

渗漏/泄漏风险辨识与风险评价一览表

填报单位：轻合金铝箔厂

序号	作业活动	危险源	可能导致的事故/污染	判别依据(I-V)	作业条件危险性评价				危险级别	现有控制措施	备注
					L	E	C	D			
1	电焊；气焊；气割作业	碰撞造成氧气和乙炔混合气体泄漏	爆炸；中毒	V	3	3	3	27	2	1采用机械通风。 2定期健康检查。	
2		软管老化乙炔气体泄漏	中毒；窒息	V	1	6	1	6	1	1采用机械通风。 2穿戴劳保防护用品。 3定期健康检查。	
3		乙炔瓶工作时倾斜使用造成泄漏	爆炸；人身伤害	V	1	3	3	9	1	使用气瓶过程中做到直立使用，严格遵守动火作业管理规定。	
4		橡胶软管放在高温管道和电线上，或将重物及热的物件压在软管上	爆炸；人身伤害	V	1	3	3	9	1	严格遵守动火作业管理规定和气瓶使用要求，现场监督检查。	
5		冬季在露天施工，当软管和回火防止器冻结时，用火焰烘烤	爆炸；人身伤害	V	1	1	3	3	1	严格遵守动火作业管理规定和气瓶使用要求，现场监督检查	
6		乙炔发生器放在供电电线的下方，亦严禁放在强烈日光下曝晒	爆炸；人身伤害	V	3	1	3	9	1	严格遵守动火作业管理规定和气瓶使用要求，现场监督检查	
7		对装过油品；油漆稀料；可燃气体；其它可燃介质；有毒介质等化学品及带压；高温的容器；设备；管道动火	爆炸；人身伤害	V	3	1	3	9	1	严格遵守动火作业管理规定，现场监督检查	
8	叉车作业	化学品物品堆放超高；失稳	物体打击	V	1	3	1	3	1	严格操作规程；规范存放；加强教育培训	
9	箔轧作业	灭火系统喷发时人员疏散不及时	中毒和窒息	V	1	1	3	3	1	做好灭火系统的管理，维护，加强对有关人员的消防知识教育和消防演练。	
10		灭火系统喷发时人员疏散不及时	中毒和窒息	V	1	1	3	3	1	做好灭火系统的管理，维护，加强对有关人员的消防知识教育和消防演练。	
11		清理搅拌罐；过滤器	机械伤害；窒息；触电	V	3	2	3	18	1	清理作业遵循安全操作要求，严格执行有限空间作业安全防护措施，断电后进行清理。	
12		接触回收系统高温油管；加热装置过热	灼烫	V	1	3	7	21	2	穿戴好劳动保护用品，最好警示标示	
13	CO ₂ 喷发过程	系统测试时未切换状态	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1.做好专人检查。 2.加强员工安全教育。	

渗漏/泄漏风险辨识与风险评价一览表

填报单位：轻合金铝箔厂

序号	作业活动	危险源	可能导致的事故/污染	判别依据(I-V)	作业条件危险性评价				危险级别	现有控制措施	备注
					L	E	C	D			
14	CO ₂ 钢瓶搬运	CO ₂ 喷放过程中人员未及时撤走	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1.做好专人检查。 2.加强员工安全教育。	
15	CO ₂ 钢瓶搬运； 更换；存放	安装满瓶CO ₂ 钢瓶不当，造成泄漏	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1.做好专人检查。 2.加强员工安全教育。	
16		搬运时钢瓶碰撞；倾倒造成砸伤； 泄漏	物体打击；窒息；温室 气体	V	1	3	3	9	1	1.更换瓶组做好协调 2.做好防护措施，加强安全培训	
17		CO ₂ 存放间出现泄漏	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1.做好专人持有专用仪器检查。 2.加强员工安全教育	
18	油漆；化学品存放 区	化学品包装泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	1	6	1	6	1	1.做好入库物品包装检查，定期巡查。 2.设置围堰防治泄漏。	
19		有毒气体挥发	中毒；窒息；大气污染	V	1	6	3	18	1	佩戴防护口罩，做到通风换气。	
20		油库内存放易燃品	火灾	V	3	3	3	27	2	严格遵循油库管理制度	
21		油桶盖未及时盖住，造成泄漏	火灾；土壤污染	V	3	2	1	6	1	1. 严格遵循油库管理制度。 2. 设置围堰防治泄漏。	
22		在油品存放区域吸烟	火灾	V	3	6	7	126	3	1.配备CO ₂ 自动灭火系统。 2.专人管理，明确责任。 3.张贴禁止烟火标识。	
23		油品泄漏挥发的油气和油漆稀料挥发遇明火	火灾	V	3	6	7	126	3	1.装设CO ₂ 自动灭火系统。 2.专人管理，明确责任。 3.加强日常检查并做好记录。	
24		油品混合存放附近有易燃物品	火灾；土壤污染	V	3	6	7	126	3	清理易燃物品，加强监督检查。	
25		人员携带火种；手机进入	火灾	V	1	1	6	6	1	张贴警示标识，加强监督检查。	
26		油漆与稀料堆放倾倒	火灾；土壤污染	V	3	2	3	18	1	1.严格遵守管理规定，分开存放，保持足够的安全距离。 2. 设置围堰防治泄漏。	
27	油桶运输和搬运过程	搬运车辆野蛮作业；行驶速度过快，致使油桶跌落造成泄漏	火灾；土壤污染	V	1	1	2	2	1	1.加强安全教育，按照操作规程规定的速度行驶。 2 使用吸附棉或者其他收集措施进行收集。	

渗漏/泄漏风险辨识与风险评价一览表

填报单位：轻合金铝箔厂

序号	作业活动	危险源	可能导致的事故/污染	判别依据 (I-V)	作业条件危险性评价				危险级别	现有控制措施	备注
					L	E	C	D			
28	相关方施工过程	化学品运输过程泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	1	3	1	3	1	1.由供货方送货需要检验相应资质。 2.定点卸货，转运至仓库。 3.使用吸附棉或者其他收集措施进行收集。	
29		危废物品转运过程泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	6	1	1	6	1	1.回收/转运单位提供相应资质证明。 2.提供作业流程处理工艺。 3.回收/转运单位建立和实施泄漏应急处置预案	
判别依据		I 不符合法律法规及其他要求；II 曾发生过事故，仍未采取有效控制措施；III相关方合理抱怨或要求；IV 直接观察到的危险；V定量评价(LEC法)。									